EL SUSCRITO ADMINISTRADOR
PARQUE EMPRESARIAL PUERTA DEL SOL P.H.
NIT. 900.153.209-3

CERTIFICA

Que la **unidad 45**, que en libro de propietarios se encuentra a nombre de ALMACAN S.A., se encuentra a PAZ Y SALVO por concepto de cuota de administración hasta el 30 de junio de 2026.

Se expide la presente certificación en la ciudad de Bogotá, a los nueve (09) días del mes de julio de 2026. De acuerdo con solicitud de DOCUMENTOS INTELIGENTES S.A.S. NIT. 901.334.579-4.

Atentamente,

PARQUE EMPRESARIAL
PUERTA DEL SOL P.H.
Nit.: 900.153.209-3
ADMINISTRACIÓN

Karen Guzmán

Karen Guzmán
Director de Proyecto
director.puertadelsol@collierscolombia.com
Teléfono: 6018051613 **Cel.:** 3144605447